

# TRIMO



TEHNIČNA NAVODILA ZA UPORABO IN  
VZDRŽEVANJE TRIMO PRODUKTOV

## VSEBINA

### **1 Uvod 1**

### **2 Zaščita Trimo elementov 1**

2.1 Navodila za preprečitev poškodb na proizvodih 2

### **3 Redni letni pregled 2**

### **4 Kontrola pritja vseh konstrukcijskih elementov 3**

### **5 Kontrola vseh tesnil 3**

### **6 Čiščenje 5**

6.1 Odstranjevanje drobnih kovinskih delcev 5

### **7 Pranje 5**

7.1 Posebna priporočila 6

7.2 Opozorila 6

### **8 Postopek sanacije mehanskih poškodb na organski prevleki 7**

8.1 Reparatura mehanskih poškodb ( touch up) 7

8.2 Mehanske poškodbe površin s korozijo 8

Priloga 1.: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema Trimoterm SNV 9

Priloga 2.: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema Trimoterm FTV 10

Priloga 3.: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema Trimoval 11

Priloga 4.: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema Qbiss elementov 12

Priloga 5.: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda KONTEJNERJEV 13

Priloga 6.: : Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda ČISTIH PROSTOROV 13

Podrobni opisi in druge informacije v tem dokumentu so zgolj ilustrativne narave za sistem oblog Trimo in njihovo uporabo.

Uporabnik navedenih informacij in podatkov je odgovoren za njihovo pravilno vključitev v dizajn.

Trimo ne prevzema nikakršne odgovornosti za kakršno koli škodo, ki bi nastala zaradi napak ali opustitev tukaj vsebovanih informacij.

Poskrbljeno je za točnost podatkov v dokumentu, vendar Trimo, vključno s svojimi hčerinskimi družbami, ne prevzema nobene odgovornosti za napake ali neskladja v informacijah.

# 1 Uvod

Navodilo je namenjeno **pregledu in vzdrževanju** Trimo fasadnih produktov ter kleparskih elementov, ki so izdelani iz galvanizirane predlakirane pločevine, zaščitene s coil coating organskimi zaščitnimi premazi. Premazi zagotavljajo obstojnost in estetski videz posameznih elementov kot tudi končnega objekta.

Skrbnik ali uporabnik objektov mora z ustrezno strokovno usposobljenimi osebami vse konstrukcijske elemente objekta redno **pregledovati, vzdrževati in poskrbeti za čiščenje** v okviru rednih vzdrževalnih del. Obvezen je pregled **vsaj 1x letno**, oziroma tudi večkrat, če je okolje bolj neugodno. Priporočamo sklenitev pogodbe o opravljanju vzdrževalnih servisov z ustreznim izvajalcem.

V preglednici na koncu dokumenta je podan seznam potrebnih opravil in ukrepov ob pregledu objekta, navodila za popravilo poškodb, pranje strešnih in fasadnih panelov ter drugi vidiki vzdrževanja.

V primeru kakršnihkoli vprašanj v zvezi s pregledovanjem in vzdrževanjem galvanizirane predlakirane jeklene pločevine, oblog, strešnih in fasadnih produktov Trimo prosimo, da se posvetujete s Trimo servisno službo.

## 2 Zaščita Trimo elementov

Trimo elementi oz. paneli so sestavljeni iz polnila (mineralne volne, honeycomb) in obloge iz pocinkane predlakirane tanke jeklene pločevine.

Jeklena pločevina je predhodno vroče cinkana (običajno 275 g/m<sup>2</sup>) po EN 10346 in dodatno zaščitena z organskim premazom po »coil-coating« postopku [EN 10169].

Uporabljajo se naslednje osnovne vrste organskih premazov oziroma zaščit na jekleni pločevini:

- na osnovi poliestra SP,
- na osnovi polyvinylidenfluorida PVDF,
- na osnovi poliuretana PUR
- na osnovi polivinilklorida PVC, premaza ali folije večjih debelin

Posamezne vrste organskih zaščit z osnovnimi lastnostmi so prikazane v tabeli 1

Tabela 1: Osnovne lastnosti posamezne vrste organskih premazov oz. zaščit

TIP PROTIKOROZIJSKE ZAŠČITE PLOČEVINE	SP	SP	PVDF	PVDF+	PUR	PVC(P)	PVC+F
Oznaka protikorozijskega sistema [EN ISO 12944-2]	II	III	III	III	III	III	III
Debelina nanosa (µm)[EN 13523-1]	15	25	25	35	50	175-200	120-200
Temperturna obstojnost [°C]	70	80	110	110	110	70	70
UV obstojnost [EN 10169/tabela 8]	—	Ruv3	Ruv4	Ruv4	Ruv4	Ruv2	—
Upogibna trdnost	••	••	•••	••••	••••	••••	••••
Odpornost na madeže	••	•••	••••	••••	••••	••	••••

Legenda:

•••• primeren brez zadržkov ••• zelo primeren •• primeren • pogojno uporaben / kontaktirati Trimo - neuporaben

Pri čiščenju ne sme priti do nenadne ohladitve do temperature rosišča. V nasprotnem primeru se pojavi kondenz. Glej Tabela: Prikaz temperature rosišča pri določeni temperaturi prostora in relativni vlagi. V primeru ohladitve mora biti delovna temperatura vsaj 3 °C nad temperaturo rosišča.

## 2.1 Navodila za preprečitev poškodb na proizvodih

Upoštevati je potrebno tudi navodila za ravnanje s paneli in elementi, da se prepreči nastanek mehanskih poškodb.

V primeru dodatnega rezanja panelov ali elementov so dovoljene izključno škarje in žage, ki ne segrejejo mesta odreza na visoko temperaturo. Le-ta povzroči uničenje protikorozijske zaščite v neposredni bližini reza. Zato je uporaba raznih kotnih brusilk za ta namen prepovedana!

Pri vrtanju in kovičenju vseh obrob je potrebno med vrtalni stroj in fasadni panel vstaviti zaščito (npr. karton), da se prepreči dodatne mehanske poškodbe panela ter da se prepreči padanje ostružkov na predlakirano tanko pločevino.

Prepovedano je vsako delo v bližini panelov, ki povzroča vroče opilke (npr. varjenje, razrez,..). V primeru dodatnih del v neposredni bližini (npr. betoniranje, ometi, asfaltiranje in podobno) je potrebno panele ustrezno začasno zaščititi.

Prepovedano je kakršnokoli označevanje ali razenje z žičniki ali podobnimi ostrimi predmeti, s katerimi se poškoduje zaščitni sloj.

### Lepilni trakovi lahko poškodujejo površino panela!

Preden nanese maskirni trak ali kateri koli drug lepilni trak na površino panela, ga vedno preizkusite na manjšem skritem delu. Test naj traja toliko časa in pod enakimi pogoji, kot pričakujete, da bo lepilni trak na plošči. Na ta način lahko preverite, ali lepilni trak povzroča kakršno koli škodo v tem času. Lepilni trak vedno odstranite čim prej po uporabi. Dolgotrajna izpostavljenost lepilnemu traku lahko povzroči škodo, kot so: ostanki lepila, razbarvanje ali luščenje barve.

Upoštevajte, da kot dobavitelj panelov ne jamčimo za kakršno koli škodo, ki jo povzroči uporaba lepilnih trakov.

## 3 Redni letni pregled

Namen pregleda je odprava morebitnih pomanjkljivosti v času uporabe objekta.

Objekt, sestavljen iz fasadnih in strešnih elementov ter ostalih zaključkov, je lahko izpostavljen zelo različnim vremenskim in temperaturnim spremembam.

Redno vzdrževanje je zato bistvenega pomena za dolgo življenjsko dobo objekta.

V skladu z dobro prakso je potrebno **najmanj enkrat letno** opraviti servisni pregled panelov in ostalih konstrukcijskih delov objekta.

Posebno pozorno je v okviru vzdrževanja potrebno pregledati:

- predele, kjer lahko zastaja umazanija, dimne saje, kondenz in voda,
- čiščenje vtočnikov, žlot in žlebov,
- zategovanje vseh izpostavljenih pritrdilnih elementov na konstrukcijo,
- kontrola vseh izpostavljenih tesnil na objektu.

V prilogah 1-6 na koncu dokumenta so v tabelah navedene dejavnosti rednega letnega pregleda:

PRILOGA 1: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema Trimoterm SNV,

PRILOGA 2: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema Trimoterm FTV,

PRILOGA 3: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema Trimoval,

PRILOGA 4: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema Qbiss elementov,

PRILOGA 5: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema ČISTIH PROSTOROV,

PRILOGA 6: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema KONTEJNERJEV.

**Redni servisni pregledi in dokumentirani zapisniki pregledov so pogoj za uveljavljanje garancije v času garancijske dobe. Izvajalec si pridržuje pravico, da zavrne vsakršno prijavljeno reklamacijo v kolikor se izkaže, da je ta posledica nevdzdrževanja.**

## **4 Kontrola pritvija vseh konstrukcijskih elementov**

Stanje vijakov se najlažje ugotovi tako, da se odvije nekaj naključno izbranih vijakov na različnih delih objekta. Posebej dobro je potrebno pogledati stanje tesnila, stik tesnila in pritrdilnega elementa in morebitno rjo na vijaku. Tesnilo mora dobro pritisniti ob pločevino, da je zagotovljena tesnost spoja. Izolacija v panelih se lahko sčasoma rahlo stisne, kar povzroči režo med tesnilom in panelom. Zato je treba izpostavljene pritrdilne elemente redno pregledovati. Ohlapne vijake je treba zategniti, zarjavele vijake ali obrabljena izpostavljena tesnila pa zamenjati.

## **5 Kontrola vseh tesnil**

Pregledovati je potrebno stanje vseh tesnil na objektu, da se dolgoročno zagotovi potrebna vodotesnost in zrakotesnost objekta. Vsa poškodovana in dotrajana tesnila je potrebno zamenjati z novimi.



## 6 Čiščenje

Trimo proizvodi so pri uporabi izpostavljeni raznim površinskim nečistočam, vedno bolj onesnaženemu zraku in vedno večjim količinam UV sevanja.

V nekaterih okoljih, kot so industrijske cone in območja v bližini prometnih cest, je onesnaženost še večja in hitrejša.

Prisotnost umazanije in površinskih nečistoč ne kvari samo površinskega izgleda, ampak lahko vpliva tudi na poškodbe zaščitnega premaza in po daljšem času tudi na poškodbe osnovnega materiala.

Še posebej slabo vplivajo na organske premaze nečistoče v zraku, emisije žvepla, klora in dušikovih spojin, ki so topne v vodi in delujejo negativno na površino predlakirane pločevine ter zmanjšujejo življenjsko dobo protikorozijske zaščite.

Da bi dosegli čim daljšo življenjsko dobo vroče cinkane predlakirane jeklene pločevine, je pomembno redno odstranjevanje površinskih nečistoč.

**Posebej je nujen redni pregled in takojšnja sanacija vseh poškodb okrog izpustov in dimnikov, zaradi negativnih učinkov izhajajočih dimnih plinov in vročih saj.**

Vsa čiščenja objektov lahko izvajajo tudi čistilni servisi. Kontaktno osebo lahko dobite v servisni službi Trimo.

### 6.1 Odstranjevanje drobnih kovinskih delcev

Drobni kovinski delci, ki nastajajo kot posledica rezanja in vrtanja, zelo hitro korodirajo in povzročijo mehanske in vidne poškodbe na organskem premazu. Nujno jih je potrebno takoj v čim krajšem času ali najkasneje po končanem dnevnem delu popolnoma odstraniti s površin panelov. Pri odstranjevanju se lahko uporabljajo mehka omela ali odesavanje. Priporočamo uporabo orodja, ki ima vgrajene sesalne šobe za sesanje nastalih odpadnih delcev.

Zelo nevarni so vroči opilki, ki padejo na površino pločevine. Le-ti se globoko pogreznejo v zaščitni premaz in povzročajo lokalno trajne poškodbe. Priporočamo obvezno zaščito površine pločevine pred posledičnim vplivom delovanja vročih opilkov.

## 7 Pranje

Pranje vseh področij objekta priporočamo vsaj 1x letno.

Pranje se izvaja pod pritiskom (Kercher, Wap) z upoštevanjem parametrov:

- temperatura vode za pranje: od 30 - 50°C (pred pranjem preveri natančna navodila glede zaščite pločevine),
- pritisk vodnega snopa: do 10 barov,
- raztopina alkalnega detergenta, koncentracije do max. 10%
- PH raztopine: min.6 do max.9 - za organski premaz polyester (SP, PUR)
- PH raztopine: min.4 do max.9 -za organski premaz plastisol (PVC) in
- PH raztopine: min.4 do max.9 -za organski premaz polyvinilidenfluorid (PVDF)

Celotno površino Trimo produktov (fasada, streha) je potrebno oprati z vodno raztopino alkalnega detergenta v predpisani koncentraciji. Po čiščenju z detergentom se celotno površino spere s povsem čisto vodo. Spiranje je vedno potrebno izvajati od vrha navzdol, da se čistilo popolnoma odstrani.

Uporaba premočnih ali neprimernih čistil poškoduje barvni premaz.

Po spiranju s čisto vodo je mokre površine potrebno obrisati s suhimi tkaninami.

Vedno se čistijo zaključene površine, da ima površina po čiščenju enoten izgled.

Z odpadno vodo, ki nastane pri čiščenju, je potrebno ravnati skladno z veljavno zakonodajo s tega področja.

## 7.1 Posebna priporočila

V primeru pojava plesni površino očistite z ustrežno raztopino v naslednji sestavi:

- Gospodinjski detergent - 0,5%
- Trinatrijev fosfat - 3,0%
- 5% raztopino natrijevega hipoklorita - 25,0%
- Čisto in svežo vodo - 71,5%

Po čiščenju površino sperite dobro s tekočo vodo.

Za odstranjevanje madežev je dovoljena uporaba izopropil alkohola (2n-propanol) ali alkoholnega čistila (INCIDIN, proizvajalec Ecolab d.o.o. ali mineralnih čistilnih sredstev na osnovi ogljikovodikov (white spirit, Tessarol). Priporočamo predhodno izvedbo testa na manjši površini. Ko je madež odstranjen, je površino potrebno dobro sprati s čisto vodo.

## 7.2 Opozorila

Površine panelov se ne sme čistiti v močnem sončnem vremenu ali na močnejše ogreti pločevini, ko so izdelki konstantno izpostavljeni soncu.

Pri čiščenju lakiranih površin je prepovedana uporaba močnih organskih topil in grobih čistil ali ščetk.

Ne pretiravajte s čiščenjem ali drgnjenjem površine, ker lahko poškodujete visoko kakovostni končni lak. Še posebej so na čiščenje občutljive temne nianse in nianse kovinskih izgledov.

Madeže bitumna je potrebno takoj očistiti s Tessarolom oz. lak bencinom, madeže betona pa z vlažno krpo takoj, ko nastanejo!

**Pomembno: Vsak poseg v streho ali fasado (izdelava prebojev, montaža dodatnih elementov, ...) brez odobritve Trima, ima za posledico prekinitev garancijske dobe.**

Čistilo	
INCIDIN LIQUID Dobavitelj: Ecolab d.o.o. Vajngerlova 4, p.p. 1007 SI - 2001 Maribor Telefon: + (0) 2 42 93 100	Mineralno čistilno sredstvo: TESSAROL Proizvajalec: HELIOS d.o.o. Količevo 65, 1230 Domžale, SLO Telefon: ++386 (01) 7213-007

## 8 Postopek sanacije mehanskih poškodb na organski prevleki

Obseg mehanskih poškodb je potrebno oceniti in se na podlagi tega odločiti za najprimernejši pristop.

Za manjše mehanske poškodbe premaza je dovolj izvesti reparaturo (touch up), katere postopek je opisan v tem poglavju ali priložen v navodilu za uporabo reparaturne barve.

Zamenjava panela se predlaga, ko so poškodbe večjega obsega in jih ni možno sanirati na opisan način.

**Vse morebitne sanacije s prebarvanjem se obravnavajo posebej po posameznih objektih.** Aktivnosti potekajo v sodelovanju s servisno službo Trimo.

Priporočamo takojšnje popravilo mehanskih poškodb, ko se le te še sveže in čiste, saj je popravilo takrat še hitro in preprosto.

Če mehanska poškodba ni sanirana takoj po nastanku, povzroča slab izgled površine in skrajša življenjsko dobo pločevine.

Po daljšem času je popraviljanje mehanskih poškodb bistveno težje in rezultat morda ni tako uspešen, saj v tem času lahko nastane že korozija in vizualna razlika v niansi predlakirane pločevine.

Barve v spreju se za popravila ne smejo uporabljati. Sanacijo močnejših udarnin s poliesterskimi kiti odsvetujemo.

### 8.1 Reparatura mehanskih poškodb (touch up)

Za reparaturo mehanskih poškodb predlagamo, da se:

- poškodovano mesto na pločevini lokalno očisti s čistilnim alkoholom,
- premaz za popravke ( 2 k PUR) pred uporabo dobro premeša v predpisanem razmerju komp. A in komp. B in
- na čisto in suho mesto nanese premaz v najboljšem možnem odtenku pločevine.

Za aplikacijo se uporabi tanek slikarski čopič.

V primeru mehanskih poškodb samo na pokrivnem premazu zadošča samo en nanos barve. V primeru poškodbe do plasti cinka ali osnovnega materiala, priporočamo, da se nanese še en nanos barve, potem, ko je prvi nanos že suh.

Peremaz za reparaturo mora biti usklajen z odtenkom predlakirane pločevine kot najboljši možni približek.

Barvo je potrebno nanesti do popolne kritnosti. Za odtenke, ki imajo slabšo kritnost, predlagamo, da se pokrivni premaz lahko nanese v dveh slojih.

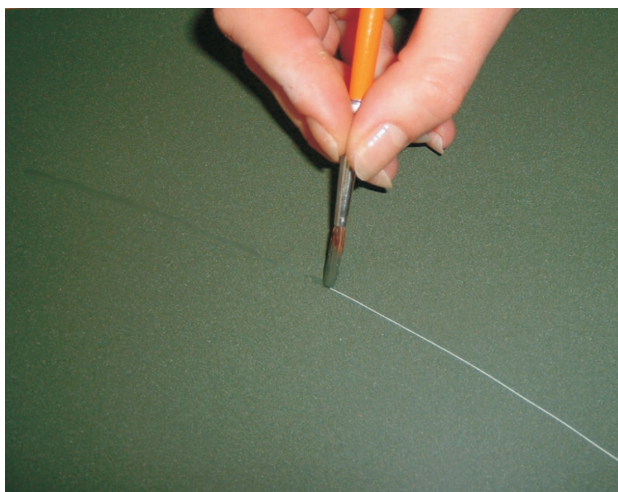
#### **Premaz za reparaturo : 2 komponentni poliuretan, polmat, 30GU**

**REZISTOL EMAJL 2k PUR**, niansa po Ral-u oz. vzorcu pločevine, Helios

**INTERTHANE 990 SG**, niansa po Ral-u oz. vzorcu pločevine, International

**Hempathane 55210**, niansa po Ral-u oz. vzorcu pločevine, Hempel

**Hardtop AS**, niansa po Ral-u oz. vzorcu pločevine, Jotun



Delovni parametri:

- Temperatura zraka: min.: +10 do +25 °C
- Vlažnost zraka: max.: 80%
- Temperatura površine mora biti min 3°C nad točko rosišča.

Delovi pogoji morajo biti zagotovljeni za čas aplikacije reparaturne barve in čas sušenja.

## 8.2 Mehanske poškodbe površin s korozijo

Če se je na predlakirani pločevini že pojavila korozija zaradi premočnih in globokih mehanskih poškodb, ki niso nile pravočasno sanirane, je potrebno najprej temeljito odstraniti korozijske produkte. Uporabimo lahko primerne brusilne tkanine . Na lokalno očiščeno površine nanese najprej temeljni premaz, ki vsebuje pritikorozijske pigmente . Priporočamo uporabiti 2k epoksi temeljni premaz. Na suho površino temeljnega premaza je potrebno nanesti še pokrivni premaz. Uporabimo isti tip kot za sanacijo mehanskih poškodb v tč.8.1.

Pokrivni premaz mora biti usklajen z odtenkom predlakirane pločevine kot najboljši možni približek.

Barvo je potrebno nanesti do popolne kritnosti. Za odtenke, ki imajo slabšo kritnost, predlagamo, da se pokrivni premaz nanese v dveh slojih. Za nanašanje barve se uporablja tanjši čopič.

Pri izvedbi moramo upoštevati predpisane delovne pogoje, ki so navedeni v tehničnih informacijah uporabljenih premazov.

Sanacija mora biti omejena na najmanjšo možno površino. Pri lokalni sanaciji lahko s časom nastane vizualna razlika v odtenku reparaturne barve in odtenku nianse predlakirane pločevine.

Navodila so informativnega značaja.

Garancija na izvedbo sanacije je v popolni odgovornosti izvajalca sanacije.

Za ostala dodatna navodila se posvetujte s Trimo servisno službo

TRIMO Servis  
Prijateljeva 12  
8210 Trebnje  
Tel.: +386 7 34 60 383  
Fax.: +386 7 34 60 340

**Priloga 1: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema Trimoterm SNV**

<b>PREGLED</b>	<b>NEPRAVILNOSTI</b>	<b>POSLEDICE</b>	<b>UKREPI</b>
<b>PANELOV IN KLEPARSKIH ELEMENTOV</b>	NAPLAVINE ob prebojih	zadržujejo vodo in umazanijo, zaradi česar se naredijo obloge, ki lahko povzročijo korozijo, kapilarni vlek zaradi tega zateka voda za obrobo v objekt in propada pločevina	Odstranite naplavine operite območje.
	UMAZANIJA (na območjih, kjer jih ne spira deževnica npr. pod napušči)	kvari izgled stavbe in lahko povzroči poškodbo barve	Operite kot je opisano v poglavju 7.
	PLESEN (Pojavi se redko, vendar pa lahko raste v izjemnih pogojih)	kvari izgled, korodira, propadanje zaščite, slaba higiena	Predel operite in ga zaščitite s sredstvom proti plesni
	MEHANSKE POŠKODBE (nekorodirane, korodirane)	kvari izgled stavbe, korodira, skrajša življenjsko dobo objekta	Postopki so opisani v poglavju 8.
	PRISOTNOST OPILKOV (korodiranih)	Korodirajo in puščajo madeže na površini pločevine. hoja po opilkih na kritini povzroči dodatne poškodbe	Odstraniti takoj ob nastanku, postopki so opisani v poglavju 6.1.
<b>ŽLEBOVI in ŽLOTE</b>	NAPLAVINE	zadržujejo vodo in umazanijo, zaradi česar se naredijo obloge, ki lahko povzročijo korozijo	Odstranite naplavine in če je potrebno, operite območje.
	ZAMAŠENI ŽLEBOVI	Ovire lahko povzročijo iztekanje vode v stavbo	Odstranite naplavine.
<b>PRITRJEVALNI IN TESNILNI MATERIAL</b>	DEFORMACIJA STREHE ZARADI ZUNANJIH VPLIVOV (povzroča netesnost tesnil pod vijaki in deformacijo tesnilnega materiala)	Netesnost je lahko vzrok za vdor vode objekt in korozijo v panelu	pritegovanje vijakov, menjava vijakov in tesni, obnovitev tesnilnega materiala

\* Izvaja se min 1x/leto oz. po planu vzdrževanja uporabnika objekta

**Priloga 2: Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema Trimoterm FTV**

<b>PREGLED</b>	<b>NEPRAVILNOSTI</b>	<b>POSLEDICE</b>	<b>UKREPI</b>
<b>PANELOV IN KLEPARSKIH ELEMENTOV</b>	UMAZANIJA (na območjih, kjer jih ne spira deževnica npr. pod napušči)	kvari izgled stavbe in lahko povzroči poškodbo barve	Operite kot je opisano v poglavju 7.
	PLESEN (Pojavi se redko, vendar pa lahko raste v izjemnih pogojih)	kvari izgled, korodira, propadanje zaščite, slaba higiena	Predel operite in ga zaščitite s sredstvom proti plesni
	MEHANSKE POŠKODBE (nekorodirane, korodirane)	kvari izgled stavbe, korodira, skrajša življenjsko dobo objekta	Postopki so opisani v poglavju 8.
	PRISOTNOST OPILKOV (korodiranih)	Korodirajo in puščajo madeže na površini pločevine	Odstraniti takoj ob nastanku, postopki so opisani v poglavju 6.1.
	DEFORMACIJA ZARADI ZUNANJIH VPLIVOV (povzroča netesnost tesnil pod vijaki)	Netesnost je lahko vzrok za vdor vode objekt in korozijo v panelu	Zategovanje vijakov, zamenjava vijakov in izpostavljenih tesnil, obnova tesnilnega materiala.

\* Izvaja se min 1x/leto oz. po planu vzdrževanja uporabnika objekta.

**Priloga 3 : Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema Trimoval \*\***

<b>PREGLED</b>	<b>NEPRAVILNOSTI</b>	<b>POSLEDICE</b>	<b>UKREPI</b>
<b>PANELOV IN KLEPARSKIH ELEMENTOV</b>	NAPLAVINE ob prebojih	zadržujejo vodo in umazanijo, zaradi česar se naredijo obloge, ki lahko povzročijo korozijo	Odstranite naplavine operite območje.
	UMAZANIJA (na območjih, kjer jih ne spira deževnica npr. pod napušči)	kvari izgled stavbe in lahko povzroči poškodbo barve	Operite kot je opisano v poglavju 7
	PLESEN (Pojavi se redko, vendar pa lahko raste v izjemnih pogojih)	kvari izgled, korodira, propadanje zaščite, slaba higiena	Predel operite in ga zaščitite s sredstvom proti plesni
	MEHANSKE POŠKODBE (nekorodirane, korodirane)	kvari izgled stavbe, korodira, skrajša življenjsko dobo objekta	Postopki so opisani v poglavju 8.
	PRISOTNOST OPILKOV (korodiranih)	Korodirajo in puščajo madeže na površini pločevine, hoja po opilkih na kritini povzroči dodatne poškodbe	Odstraniti takoj ob nastanku, postopki so opisani v poglavju 6.1.
<b>ŽLEBOVI in ŽLOTE</b>	NAPLAVINE	zadržujejo vodo in umazanijo, zaradi česar se naredijo obloge, ki lahko povzročijo korozijo	Odstranite naplavine in če je potrebno, operite območje.
	ZAMAŠENI ŽLEBOVI	Ovire lahko povzročijo iztekanje vode v stavbo	Odstranite naplavine.
<b>PREGLED TESNOSTI PRITRDITEV IN KOROZIJE VIJAKOV</b>	NETESNOST PRITRJEVANJA PANELOV IN PLOČEVIN	Netesnost je lahko vzrok za vdor vode v objekt in korozijo v panelu	pritegovanje vijakov, menjava vijakov in tesnil, obnovitev tesnilnega materiala

\* Izvaja se min 1x/leto oz. po planu vzdrževanja uporabnika objekta.

\*\* Strešni element Trimoval ni več del produktnega portfolia Trima. Zgornja tabela se uporablja ob dejavnostih letnega pregleda za že vgrajene elemente.

**Priloga 4 : Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda sistema Qbiss One in Qbiss Screen elementov**

<b>PREGLED</b>	<b>NEPRAVILNOSTI</b>	<b>POSLEDICE</b>	<b>UKREPI</b>
<b>QBISS ELEMENTOV</b>	NAPLAVINE ob prebojih	zadržujejo vodo in umazanijo, zaradi česar se naredijo obloge, ki lahko povzročijo korozijo	Odstranite naplavine in po potrebi, operite območje.
	UMAZANIJA (na območjih, kjer jih ne spira deževnica npr. pod napušči)	kvari izgled stavbe in lahko povzroči poškodbo barve	Operite kot je opisano v poglavju 7.
	MEHANSKE POŠKODBE (nekorodirane, korodirane)	kvari izgled stavbe, korodira, skrajša življenjsko dobo objekta	Postopki so opisani v poglavju 8.
	PRISOTNOST OPILKOV (korodiranih)	Korodirajo in puščajo madeže na površini pločevine, hoja po opilkih na kritini povzroči dodatne poškodbe	Odstraniti takoj ob nastanku, postopki so opisani v poglavju 6.1
<b>ŽLEBOVI in ŽLOTE</b>	NAPLAVINE	zadržujejo vodo in umazanijo, zaradi česar se naredijo obloge, ki lahko povzročijo korozijo	Odstranite naplavine in če je potrebno, operite območje.
	ZAMAŠENI ŽLEBOVI	Ovire lahko povzročijo iztekanje vode v stavbo	Odstranite naplavine.
<b>PREGLED TESNOSTI PRITRDITEV IN KOROZIJE VIJAKOV</b>	NETESNOST PRITRJEVANJA PANELOV IN PLOČEVIN	Netesnost je lahko vzrok za vdor vode v objekt in korozijo v panelu	pritegovanje vijakov, menjava vijakov in tesnil, obnovitev tesnilnega materiala

\* Izvaja se min 1x/leto oz. po planu vzdrževanja uporabnika objekta

**Priloga 5 : Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda KONTEJNERJEV**

PREGLED	NEPRAVILNOSTI	POSLEDICE	UKREPI
<b>PANELOV</b>	UMAZANIJA (na območjih, kjer jih ne spira deževnica npr. pod napušči)	kvari izgled stavbe in lahko povzroči poškodbo barve	Operite kot je opisano v poglavju 7.
	PLESEN (Pojavi se redko, vendar pa lahko raste v izjemnih pogojih)	kvari izgled, korodira, propadanje zaščite, slaba higiena	Predel operite (pogl. 7.) in ga zaščitite s sredstvom proti plesni
	MEHANSKE POŠKODBE (nekorodirane, korodirane)	kvari izgled stavbe, korodira, skrajša življenjsko dobo objekta	Postopki so opisani v poglavju 8 (priložene je 0,25kg barve).
	PRISOTNOST OPILKOV (korodiranih)	Korodirajo in puščajo madeže na površini pločevine	Odstraniti takoj ob nastanku, postopki so opisani v poglavju 6.1.
<b>ŽLEBOV in ODTOČNIH CEVI</b>	NAPLAVINE	zadržujejo vodo in umazanijo, zaradi česar se naredijo obloge, ki lahko povzročijo korozijo	Odstranite naplavine in če je potrebno, operite območje.
	ZAMAŠENI ŽLEBOVI	Ovire lahko povzročijo iztekanje vode v kontejner	
<b>VOGALNIKOV</b>	ZALEDENELA VODA V VOGALNIKI		Odstranitev ledu

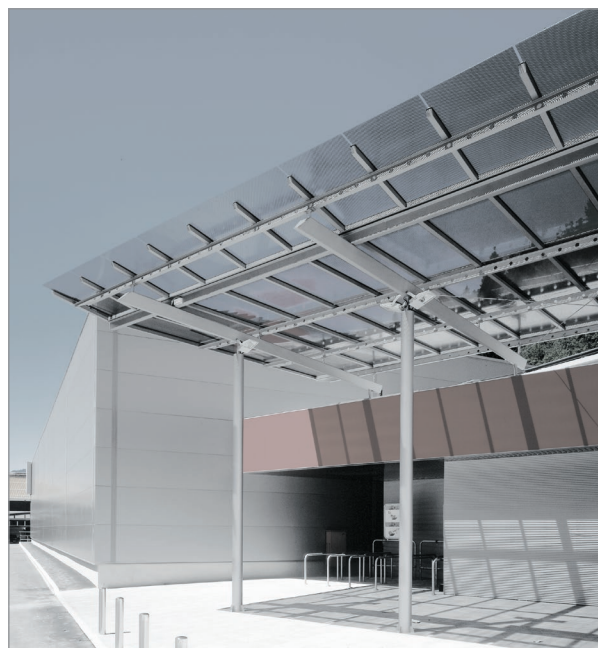
\* Izvaja se min 2x/leto oz. po planu vzdrževanja uporabnika objekta

\*\*Podrobnejša navodila glede uporabe in vzdrževanja Trimo kontejnerjev so priložena samemu izdelku.

**Priloga 6 : Tabela dejavnosti rednega letnega pregleda ČISTIH PROSTOROV**

PREGLED	NEPRAVILNOSTI	POSLEDICE	UKREPI
<b>PANELOV</b>	UMAZANIJA (na tesnilnih kitih)	kvari izgled stavbe in lahko povzroči poškodbo barve	Operite kot je opisano v poglavju 7.
	ODSTRANJEN TESNILNI KIT (med paneli pri zaokrožnicah)	Ne zagotavlja tesnosti pri pranju površine	Odstraniti obstoječi in nanesti nov tesnilni kit na čisto in suho površino
	MEHANSKE POŠKODBE (nekorodirane, korodirane)	kvari izgled stavbe, korodira, skrajša življenjsko dobo objekta	Sanacija manjših netesnosti s tesnilnim kitom, večjih pa z lepljenjem pločevinastih zaplat

\* Izvaja se min 1x/leto oz. po planu vzdrževanja uporabnika objekta , skupaj s sistemom FTV in SN



## TRIMO D.O.O.

PRIJATELJEVA CESTA 12,  
8210 TREBNJE, SLOVENIJA

T: +386 (0)7 34 60 200

F: +386 (0)7 34 60 127

TRIMO@TRIMO-GROUP.COM

WWW.TRIMO-GROUP.COM

Informacije na tem mediju so izključno zaupne narave in so lahko pravno pridržane. Namenjene so izključno navedenemu naslovniku(-om), prepovedana uporaba nepooblaščenim osebam. Trimo Group pridržuje vse avtorske pravice o informacijah in vsebine na tem mediju. Vsako drugo kopiranje, distribuiranje, ponovno objavljanje, spreminjanje informacij in gradiv je strogo prepovedano. Trimo bo s potrebno skrbnostjo pri oblikovanju tega medija storil vse, da bi se prepričal, da so objavljene informacije točne, resnične in nezavajajoče. Zato niti Trimo niti katerakoli pravna ali fizična oseba v nobenem primeru ne prevzema nikakršne odgovornosti za napake ali informacije, ki bi veljale kot zavajajoče. Informacije/detajli v tem mediju so namenjene splošni uporabi. Uporaba vsebine izključno na lastno odgovornost. Uporaba na lastno pobudo in odgovornost v skladu z lokalnimi zakoni. Vsaka odstopanja v podrobnostih in projektnih rešitvah so odgovornost lastnika. V nobenem primeru ne odgovarjamo za nobeno škodo, ki bi izhajala iz ali bi bila v zvezi z obstojem, dostopom, uporabo in/ali nemožnosti uporabe tega medija. Vse informacije, ki jih objavlja Trimo Group so vključene v nenehno razvijanje, informacije/detajli, ki jih vsebuje ta dokument so veljavne na dan izdaje. Odgovornost uporabnika je pridobiti najnovejše informacije v Trimo Group, zlasti kadar so informacije/detajli uporabljene za projekt.

Zadnja verzija dokumenta je objavljena na: [www.trimo-group.com](http://www.trimo-group.com). Zadnja verzija objavljenega dokumenta v angleščini prevlada nad drugimi prevedenimi jezikovnimi različicami. Za informacije glede dobavljanja panelov glej Trimo splošne pogoje: (<https://trimo-group.com/en/trimo/general-conditions-of-sales>).